

SCHEDA TECNICA 3689

FINITURA EPOSSIDICO GRIGIO

► **Descrizione commerciale :**
CARTUCCIA FINITURA EPOSSIDICO
GRIGIO 3'



► **Natura e descrizione del prodotto :**

3689 è una nuova tecnologia d'Epossidico modificato, sviluppato specialmentecome finitura per isolare una riparazione prima della messa in verniciatura. La chimica del 3689 offre una riparazione semi-rigida senza cali e sarà invisibile dopo la messa in verniciatura. Ha un eccellente adesione su tutte le plastiche utilizzate nel settore dell'automobile e garantisce una finitura perfetta sui graffi profondi, graffi leggeri o le deformazioni. 3689 può essere utilizzato molto bene sia in fine spessore su zone flessibili che in grossi spessori su delle zone rigide. Senza Primer, con o senza beccuccio, asciugatura rapida, carteggiatura molto semplice, nessun calo, nessuna bolla, compatibile con gli Infrarossi, ricopribile da tutti i tipi di fondo, nessuna reazione chimica in cabina o dopo la verniciatura.

► **Settori d'utilizzo :**

Carrozzeria, industria, carpenteria.

► **Caratteristiche tecniche :**

<i>Formato :</i>	Esiste in cartucce 200ml, 50ml. (Consultare il nostro catalogo)
<i>Colore :</i>	Grigio
<i>Natura del legante :</i>	Epossidico modificato
<i>Rapporto di catalisi :</i>	1/1 S'UTILIZZA CON O SENZA BECCUCCIO
<i>Tempi di manipolazione :</i>	3 a 5 minuti a 20°C
<i>Tempi di essiccazione :</i>	1 ora a 20°C
<i>Tempi prima della carteggiatura :</i>	25 a 35 minuti a 20°C / 15 minuti a 60°C
<i>Stoccaggio prima dell'apertura :</i>	2 anni a 20°C
<i>Stoccaggio dopo l'apertura :</i>	3 mesi a 20°C

SCHEDA TECNICA

3689

➤ **Modalità d'applicazione :**

Finitura : Plastica, SMC, fibra di vetro, legno, alluminio.

➤ **Preparazione del supporto :**

LE SUPERIFICI DEVONO ESSERE PULITE E ASCIUTTE

Sgrassare con il nostro prodotto 36021 O 37021 (vedere scheda tecnica).

➤ **Preparazione del prodotto :**

Aprire la cartuccia e pareggiare i pistoni facendo uscire un po di prodotto. Mettere il beccuccio

➤ **Metodo d'applicazione:**

Finitura dopo riparazione con Poliuretano 3608 o 3690(polvere) o 3692 (bacchette):

- Pulire correttamente con 36021 o 37021, pulire, asciugare.
- Applicare direttamente sulla riparazione con il beccuccio quindi spatola sulla superficie.
- Carteggiare dopo 1 ora a 20°C.
- Continuare con i passaggi successivi per la messa in verniciatura.

NB: Abbiamo constatato che, in alcuni casi, l'utilizzo del primer 3704 prima dell'applicazione del 3689 può migliorare la sua adesione

NOTA :

Prima d'utilizzare questo prodotto o tutti gli altri prodotti della gamma MIXPLAST, vogliate consultare la Scheda Tossilogica così da prendere conoscenza delle precauzioni d'utilizzo dei prodotti. I valori indicati su questa scheda tecnica sono dei valori tipici. Tutti i test sono effettuati su ogni lotto di produzione a 20° C. Le informazioni qui indicate sono basate su dei test che noi crediamo fondati. Nella misura in cui MIXPLAST non ha nessun controllo sulla maniera in cui altre persone potranno utilizzare queste informazioni, la società non garantisce i risultati ottenuti.