

SCHEDA TECNICA 3653

PATCH ADESIVO TERMO-FORMABILE

► **Descrizione commerciale:**

PATCH ADESIVO TERMO-FORMABILE
200X100X3mm



► **Natura e descrizione del prodotto :**

PATCH adesivo, ideato per riparare rapidamente all'interno crepe, buchi o tutti gli altri danni sulle plastiche o compositi.

Qualore il Patch fosse scaldato, può essere modellato per aderire perfettamente alla zona da riparare. Una volta raffreddato il patch indurisce e offre un supporto adesivo di qualità per il proseguimento della riparazione.

► **Settori d'utilizzo :**

Carrozzeria, industria, carpenteria, nautica...

► **Caratteristiche tecniche :**

<i>Formato :</i>	200 X 100 X 3 Millimetri
<i>Colori :</i>	Noir
<i>Qualità dell'adesivo:</i>	Alta temperatura - Grande adesione
<i>Resistenza all'acqua :</i>	Molto buono
<i>Resistenza ai solventi :</i>	Abbastanza buona
<i>Resistenza agli idrocarburi :</i>	Abbastanza buona
<i>Resistenza alle temperature :</i>	-30°C / +100°C
<i>Stoccaggio prima dell'apertura :</i>	12 mois à 20°C

► **Modalità d'applicazione :**

Riparazione e sigillatura : Plastica, SMC, caucciù, alluminio, inox, lamiera verniciata, lamiera nuda.

SCHEDA TECNICA

3653

Generalmente, il nostro Patch è utilizzato all'interno della riparazione come supporto e/o rinforzo. E' possibile porlo nella parte esterna per effettuare una riparazione rapida dove l'estetica non è una necessità. (cofani, imbarcazioni nautiche, carenature etc...)

COME PRODOTTO DI RIPARAZIONE SU FORI E CREPE

► **Preparazione del supporto :**

LE SUPERFICI DEVONO ESSERE PULITE, ASCIUTTE E PERFETTAMENTE LISCIE
Sgrassare con diluente 3616 o con sgrassante 36021 o 37021 a seconda del materiale da riparare.
Asciugare

► **Preparazione del prodotto :**

Tagliare un pezzo necessario per effettuare il supporto e/il rinforzo.

► **Metodo per l'applicazione :**

Scaldare il PATCH 3653 dalla parte nera con una pistola termica fino al suo ammorbidimento.
IMPORTANTE: NON SCALDARE DALLA PARTE DELL'ADESIVO ROSSO

Posizionare il PATCH sulla zona da ricoprire e/o riparare e schiacciare bene in maniera che aderisca perfettamente al supporto da riparare. Scaldare ancora quando è in posizione per una migliore adesione.

Premere fortemente il PATCH a caldo sul supporto con l'aiuto di un attrezzo insistendo particolarmente sui bordi.

Utilizzare i prodotti 3608N per il riempimento esterno e 3689N per la finitura prima della verniciatura (vedere le schede tecniche corrispondenti).

NOTE :

Prima d'utilizzare questo prodotto o tutti gli altri prodotti della gamma MIXPLAST, vogliate consultare la Scheda Tossilogica così da prendere conoscenza delle precauzioni d'utilizzo dei prodotti. I valori indicati su questa scheda tecnica sono dei valori tipici. Tutti i test sono effettuati su ogni lotto di produzione a 20° C. Le informazioni qui indicate sono basate su dei test che noi crediamo fondati. Nella misura in cui MIXPLAST non ha nessun controllo sulla maniera in cui altre persone potranno utilizzare queste informazioni, la società non garantisce i risultati ottenuti.