

SCHEDA TECNICA 3608

INCOLLAGGIO E RIPARAZIONE NERO

► **Descrizione commerciale :**
CARTUCCIA INCOLLAGGIO & RIPARAZIONE
NERO 1'

► **Natura e descrizione del prodotto :**
Adesivo strutturale alta resistenza per la riparazione e incollaggi flessibili.

► **Settori d'utilizzo :**
Carrozzeria, industria, carpenteria, nautica...

► **Caratteristiche tecniche :**



<i>Formato :</i>	Esiste in cartucce 200ml, 50ml ou 20ml. (consultare il nostro catalogo)
<i>Colori :</i>	Nero
<i>Natura del legante :</i>	Poliuretano
<i>Rapporto di catalisi :</i>	1/1 si utilizza obbligatoriamente con un beccuccio
<i>Tempo di manipolazione :</i>	1 min 30
<i>Tempo di essiccazione :</i>	20 min a 20°C / 10 min a l'IR
<i>Tempo di polimerizzazione :</i>	24h a 20°C
<i>Resistenza all'acqua :</i>	SI
<i>Resistenza ai solventi :</i>	NO
<i>Resistenza agli idrocarburi :</i>	SI dopo la polimerizzazione
<i>Stoccaggio prima dell'apertura :</i>	12 mesi a 20°C
<i>Stoccaggio dopo l'apertura :</i>	2 mesi a 20°C
<i>Resistenza alle temperature :</i>	-30°C / +130°C

SCHEDA TECNICA

3608

➤ **Modalità d'applicazione :**

Riparazione e incollaggio : Plastica, SMC, caucciù, legno, alluminio, inox, lamiera verniciata, lamiera nuda.

Come prodotto d'incollaggio

➤ **Preparazione del supporto :**

LE SUPERFICI DEVONO ESSERE PULITE E ASCIUTTE

Graffiare la parte da incollare e sgrassare con 36021 o 37021.

Asciugare.

Utilizzare il primer 3704. Lasciare agire per 5 minuti.

➤ **Preparazione del prodotto :**

Aprire la cartuccia far uscire un po' di prodotto al fine di pareggiare i due componenti.

➤ **Modalità d'applicazione :**

Applicare il 3608 con l'aiuto di un beccuccio 3601N o 36012N sulla parte da incollare.

Premere rapidamente.

Far scivolare per posizionare correttamente se necessario.

Appoggiare sufficientemente in modo da lasciare estrarre un po' di prodotto.

Fissare con le ventose o con un adesivo per mantenere in posizione durante il tempo d'asciugatura

Come prodotto di riparazione di paraurti

➤ **Preparazione del supporto :**

LE SUPERFICI DEVONO ESSERE PULITI E ASCIUTTE

Aprire la crepa con la fresa 571HSS(5 millimetri).

Fare un incavo sulla parte esterna.

Carteggiare a mano la parte interna con P40 5 CM in ogni lato della rottura

Carteggiare la parte esterna con P120 avendo cura di allargare leggermente l'incavo.

Sgrassare la superficie con 36021 o 37021 e strofinare correttamente con uno straccio pulito e asciutto, poi asciugare con la pistola termica per eliminare tutte le tracce di umidità.

Applicare all'interno e all'esterno, una mano di primer 3704.

Lasciare agire per circa 5 minuti(NON ACCELERARE IL PROCESSO)

SCHEMA TECNICA

3608

► Metodo applicazione :

Applicare 3608 con l'aiuto dei beccucci 3601N o 36012N sul film di rinforzo con rete 4904 e mantenendo il beccuccio inclinato a 60 gradi e sempre immerso nel prodotto. Avete 5/10 secondi per posizionare il prodotto nella parte esterna.

Inniettare all'esterno il 3608 con il beccuccio 3601N o 36012N aggiungendo una quantità sufficiente per realizzare uno spessore finale di 4 millimetri dopo la lisciatura.

Utilizzare un infrarosso per garantire una buona essiccazione: 15 minuti a 60°C.

Lasciare raffreddare.

Sgrossare la carteggiatura con la mini levigatrice e P120 evitando di scoprire la plastica.

Continuare la carteggiatura con la roto-orbitale e P120 P220.

Soffiare, sgrassare con 36021, asciugare correttamente.

IMPORTANTE:

Effettuare la finitura con 3689N prodotto della gamma prima della messa in verniciatura tradizionale.

NOTE :

Prima di utilizzare questo prodotto o tutti gli altri prodotti della gamma MIXPLAST, vogliate consultare la Scheda Tossicologica al fine di prendere conoscenza delle precauzioni d'utilizzo dei prodotti.

I valori indicati su questa scheda tecnica sono dei valori tipici, Tutti i test sono effettuati su ogni lotto di produzione a 20°C. Le informazioni indicate sono basate su dei test che noi riteniamo seri. Dal momento in cui l'azienda MIXPLAST non ha nessun controllo sulla maniera in cui le altre persone potranno utilizzare queste informazioni, non si garantisce il risultato ottenuto.