SPECIALISTE DE LA
REPARATION PLASTIQUE

FICHE TECHNIQUE 3608

COLLAGE & REPARATION NOIR

➢ Désignation commerciale :

CARTOUCHE COLLAGE & REPARATION NOIR 1'

➢ Nature et description du produit :

Adhésif structural haute résistance pour réparation et collage flexibles ou rigides.

➢ Secteurs d'emploi :

Carrosserie, industrie, menuiserie, nautique....

➢ Caractéristiques techniques :

Format :	Existe en cartouches 200ml, 50ml ou 20ml. (consulter notre catalogue)
Couleurs :	Noir
Nature du liant :	Polyuréthane
Rapport de catalyse :	1/1 s'utilise obligatoirement avec une buse
Temps de manipulation :	1min 30
Temps de séchage :	20 min à 20°C / 10 min à l'IR
Temps de polymérisation :	24h à 20°C
Résistance à l'eau :	OUI
Résistance aux solvants :	NON
Résistance aux hydrocarbures :	OUI après polymérisation
Résistance aux températures :	-30°C / +130°C
Stabilité de stockage avant ouverture :	12 mois à 20°C
Stabilité de stockage après ouverture :	2 mois à 20°C

MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France
Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr

FICHE TECHNIQUE
3608

➢ Modalités d'applications :

Réparation et collage : Plastique, SMC, caoutchouc, bois, aluminium, inox, tôle peinte, tôle nue.
Comme produit de collage.

COMME PRODUIT DE COLLAGE

➢ Préparation du support :

LES SURFACES DOIVENT ETRE PROPRES ET SECHES
Rayer la partie à coller puis dégraisser avec 36021. Sécher
Utiliser le primer 3604. Laisser agir 5 minutes.

➢ Préparation du produit :

Ouvrir la cartouche et égaliser les pistons en faisant couler un peu de produit.

➢ Méthode pour l'application :

Appliquer le 3608 à l'aide d'une buse 3601N ou 36012N sur la partie à coller.
Mettre rapidement en pression.
Faire glisser pour positionner correctement si nécessaire.
Appuyer suffisamment de sorte à laisser sortir un peu de produit.
Fixer avec des ventouses ou un adhésif afin de maintenir en place le temps du séchage.
Comme produit de réparation de pare-chocs.

COMME PRODUIT DE PREPARATION

➢ Préparation du support :

LES SURFACES DOIVENT ETRE PROPRES ET SECHES
Ouvrir la cassure avec la fraise 571HSS (5 millimètres).
Effectuer un chanfrein sur l'extérieur.
Rayer l'intérieur de la pièce sur 5 CM de chaque côté de la cassure.
Poncer la partie extérieure au P120 en prenant soin d'évaser largement le chanfrein.
Dégraisser l'élément avec 36021 et essuyer correctement avec un chiffon propre et sec, puis sécher avec le pistolet thermique pour éliminer toute trace d'humidité.
Appliquer à l'intérieur et à l'extérieur, une couche de primaire 3604.
Laisser agir environ 5 minutes (NE PAS ACCELERER LE PROCESSUS).

MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France
Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr

FICHE TECHNIQUE
3608

➢ Méthode pour l'application :

Appliquer 3608 à l'aide de la buse 3601N ou 36012N sur le film avec renfort avec toile 4904 en maintenant la buse inclinée à 60° et toujours immergée dans le produit. Vous avez 5 à 10 secondes pour positionner le produit par l'intérieur de la réparation.
Injecter par l'extérieur le 3608 à l'aide d'une buse 3601N ou 36012N en le remariant avec le précédent et appliquer
en une quantité suffisante pour réaliser une épaisseur finale de 4 millimètres après le lissage.
Utiliser un sécheur infra-rouge pour garantir un bon séchage: 15 minutes à 60°C.
Laisser refroidir.
Dégrossir le ponçage avec la mini meuleuse et P 120 en évitant de découvrir le plastique.
Continuer le ponçage avec la roto-orbitale et le P120. P220.
Souffler, dégraisser au 36021, sécher et essuyer correctement.
IMPERATIF:
Effectuer la finition avec 3689N produits de la gamme avant mise en peinture traditionnelle.

NOTE :

Avant d'utiliser ce produit ou tout autre produit de la gamme MIXPLAST, veuillez consulter la Fiche Toxicologique afin de prendre connaissance des précautions d'utilisations des produits. Les valeurs indiquées sur cette fiche technique sont des valeurs typiques, Tous les tests sont effectués sur chaque lot de production à 20°C. Les informations indiquées ici sont basées sur des tests que nous croyons sérieux. Dans la mesure ou MIXPLAST Sarl n'a aucun contrôle sur la manière dont les autres personnes pourraient utiliser ces informations, elle ne garantit pas les résultats obtenus.

MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France
Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr