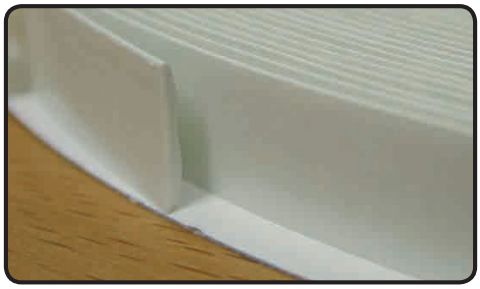
SPECIALISTE DE LA
REPARATION PLASTIQUE

FICHE TECHNIQUE
JOINT PU ADHESIF

SERTIS



➢ Désignation commerciale :
SEALING TAPE - ARCH TAPE - HALF MOON

➢ Nature et description du produit :
Sealing tape est un joint d'étanchéité serti PU en rouleau adhésif. Il est très facile de mise en oeuvre et il reproduit à la perfection bon nombre de formes difficiles à refaire à la main.

Idéal pour la finition des joints que l'on retrouve sur les panneaux d'utilitaires, les intérieurs de portières, les capots moteurs, les intérieurs de coffres, les passages de roues et les pavillons.

Il permet également de répondre à des demandes industrielles de toutes sortes.

➢ Secteurs d'emploi :
Carrosserie et industrie

➢ Caractéristiques techniques :

Format :	Voir tableau des différents types page suivante
Couleurs :	Blanc
Résistance à l'eau :	Oui
Résistance aux solvants :	Oui
Résistance aux températures :	Oui
Stabilité de stockage avant ouverture :	Indéterminée
Stabilité de stockage après ouverture :	Indéterminée

MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France
Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr

FICHE TECHNIQUE
JOINT PU ADHESIF

➢ Préparation du support :

Les supports doivent être propres et secs

➢ Méthode pour l'application :

Ponçer l'élément, appliquer l'apprêt EQUAMIX (voir fiche technique).

Dégraisser avec 37021 DEGRAISSANT A L'EAU AEROSOL 400ML, sécher, appliquer le primaire 3770 CLEAR BOND PRIMAIRE UNIVERSEL TRANSP. AEROSOL 400ml, laisser agir 15 minutes, coller le ruban adhésif (Lors de la pose du joint PU, ne pas tirer sur ce dernier, cela risquerait de créer une élongation). Utiliser la roulette afin de bien écraser le joint sur la carrosserie. Dégraisser au 37021, peindre.

NOTE :

Avant d'utiliser ce produit ou tout autre produit de la gamme MIXPLAST, veuillez consulter la Fiche Toxicologique afin de prendre connaissance des précautions d'utilisations des produits. Les valeurs indiquées sur cette fiche technique sont des valeurs typiques, Tous les tests sont effectués sur chaque lot de production à 20°C. Les informations indiquées ici sont basées sur des tests que nous croyons sérieux. Dans la mesure ou MIXPLAST Sarl n'a aucun contrôle sur la manière dont les autres personnes pourraient utiliser ces informations, elle ne garantit pas les résultats obtenus.

MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France
Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr

TABLEAU DES DIFFERENTS TYPES DE JOINTS

35106 ➡ Type 1 - 6 mm x 16M

35108 ➡ Type 1 - 8 mm x 16M

35110 ➡ Type 1 - 10 mm x 16M

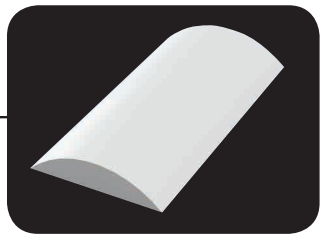
35120 ➡ Type 1 - 20 mm x 5M

35206 ➡ Type 2 - 6 mm x 9M

35208 ➡ Type 2 - 8 mm x 9M

35210 ➡ Type 2 - 10 mm x 9M

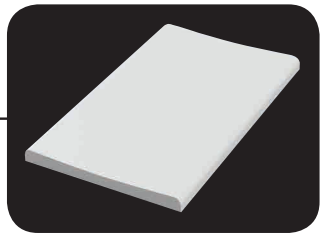
35212 ➡ Type 2 - 12 mm x 5M



35303 ➡ Type 3 - 3 mm x 6.5M

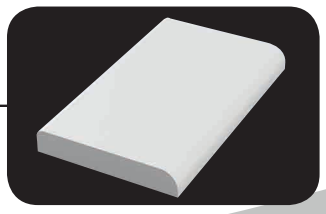
35412 ➡ Type 4 - 12 mm x 5M

35415 ➡ Type 4 - 15 mm x 5M



35512 ➡ Type 5 - 12 mm x 5M

35515 ➡ Type 5 - 15 mm x 5M



MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France
Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr