SPECIALISTE DE LA
REPARATION PLASTIQUE

FICHE TECHNIQUE 3690

POUDRE DE REPARATION PLASTIQUE

➢ Désignation commerciale :

POUDRE DE BRASAGE POUR PLASTIQUE
UNIVERSELLE - 100ML

➢ Nature et description du produit :

3690 est une poudre universelle, destinée à la réparation des plastiques. Produit très flexible, spécialement étudié pour les remplissages de petites et moyennes tailles après la pose d'agrafes et/ou de la grille inox. Reconstruction de petites parties sur les attaches et points d'ancrages de toutes formes de pare-chocs. Comme produit de remplissage après réparation avec agrafes où la flexibilité est très importante. Comme produit de remplissage sur des pattes de phare -pare-boues - grilles - déflecteurs...

➢ Secteurs d'emploi :

Carrosserie, industrie, nautique...

➢ Caractéristiques techniques :

Format :	Flacon de 100ml
Couleurs :	Noir
Aspect :	Poudre
Résistance à l'eau :	Oui
Résistance aux solvants :	Oui
Stabilité de stockage avant ouverture :	Illimité

MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France
Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr

FICHE TECHNIQUE
3690

➢ Modalités d'applications :

- Effectuer la réparation avec Magic Stapler et la grille inox ou les agrafes appropriées.
- Effectuer un chanfrein sur l'extérieur de la cassure ou du trou à l'aide de la fraise spéciale 571/HSS.
- Rendre rugueuse la surface à traiter au P36.
- Déposer la poudre 3690 en bonne quantité sur la partie à remplir (faire un support si nécessaire pour retenir la poudre)
- Utiliser le pied de soudure sur Magic Stapler et fondre la poudre.
- Attendre le refroidissement complet.
- Poncer au P80 - P120 ...
- Recouvrir avec les produits de finition 3686 ou 3689 (consulter notre catalogue).

NOTE :

Avant d'utiliser ce produit ou tout autre produit de la gamme MIXPLAST, veuillez consulter la Fiche Toxicologique afin de prendre connaissance des précautions d'utilisations des produits. Les valeurs indiquées sur cette fiche technique sont des valeurs typiques, Tous les tests sont effectués sur chaque lot de production à 20°C. Les informations indiquées ici sont basées sur des tests que nous croyons sérieux. Dans la mesure où MIXPLAST Sarl n'a aucun contrôle sur la manière dont les autres personnes pourraient utiliser ces informations, elle ne garantit pas les résultats obtenus.

MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France
Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr