SPECIALISTE DE LA
REPARATION PLASTIQUE

FICHE TECHNIQUE
3686

MASTIC POLYESTER PLASTIQUE VIOLET

➢ Désignation commerciale :

MASTIC POLYESTER PLASTIQUE VIOLET
- 0.8KG A+B

➢ Nature et description du produit :

3686 est une nouvelle génération de mastic polyester modifié pour le remplissage de fines épaisseurs sur les matières plastiques. Adhérence directe sur tous les plastiques présents en automobile excepté les polyéthylènes. Non poreux, il est doté d'une flexibilité importante et son ponçage est très facile.

➢ Secteurs d'emploi :

Carrosserie, industrie, menuiserie, nautique...

➢ Caractéristiques techniques :

Format :	Boîte de 0.8 kg + 30g catalyseur
Couleurs :	Violet
Aspect :	Pâteux
Nature du liant :	Polyester modifié
Poids spécifique :	1.62Kg/l +-0.03
Ponçable après :	20 à 40 minutes
Rapport de catalyse :	100 de A + 1 ÷ 3 de B en poids
Temps de manipulation :	5 à 7 min avec 2 parties en poids de B sur 100 de A
Temps de polymérisation :	3 heures
Résistance à l'eau :	OUI
Résistance aux solvants :	OUI
Résistance aux températures :	OUI
Stabilité de stockage avant ouverture :	12 mois dans son emballage d'origine

Le produit est conforme à la Directive 2004/42/CE-IIB(b) (250) 250

MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France
Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr

FICHE TECHNIQUE
3686

➢ Modalités d'applications :

Mastic polyester spécial plastique

➢ Préparation du support :

• Poncer la zone à mastiquer avec du papier P120
• Nettoyer la surface avec le dégraissant de préparation plastique et anti-sillicone 36021.
• Essuyer la surface et faire évaporer l'humidité, sécher avec un pistolet thermique.
• Mélanger correctement les deux composants rapport de catalyse 1 ÷ 3 % et spatuler le produit.
• Donner un coup de séchage avec un pistolet thermique pour initier correctement le séchage si la température est basse, ou utiliser un Infra-Rouge.
• Poncer après 30 minutes à 20°C ou après 15 min lorsque vous utilisez un Infra-Rouge pendant 7 min à 60 degrés.
• Continuer avec les étapes normales de mise en peinture.

➢ Préparation du produit :

Doses conseillées pour une température	Tube de catalyseur en poids
≥ à 10°C	3 g pour 100 g
De 10 à 20°C	2 g pour 100 g
< à 20°C	1 g pour 100 g

NOTE :

Avant d'utiliser ce produit ou tout autre produit de la gamme MIXPLAST, veuillez consulter la Fiche Toxicologique afin de prendre connaissance des précautions d'utilisations des produits. Les valeurs indiquées sur cette fiche technique sont des valeurs typiques, Tous les tests sont effectués sur chaque lot de production à 20°C. Les informations indiquées ici sont basées sur des tests que nous croyons sérieux. Dans la mesure où MIXPLAST Sarl n'a aucun contrôle sur la manière dont les autres personnes pourraient utiliser ces informations, elle ne garantit pas les résultats obtenus.

MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France
Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr