SPECIALISTE DE LA
REPARATION PLASTIQUE

# FICHE TECHNIQUE 3671

# BUMPER PLUS

## ➢ Désignation commerciale :

BUMPER PLUS APPRET PRIMAIRE
UNIVERSEL GRIS - 1L

## ➢ Nature et description du produit :

BUMPER PLUS est un apprêt universel qui réunit 2 fonctions essentielles en carrosserie: l'adhérence parfaite et le mouillé sur mouillé. Il adhère sur beaucoup de supports comme le plastique, l'aluminium et la tôle électrozinguée. Son séchage rapide et son ponçage facile lui permettent aisément d'effectuer des travaux de type «carrosserie rapide».

## ➢ Secteurs d'emploi :

Carrosserie, industrie, menuiserie, nautique...

## ➢ Caractéristiques techniques :

| | |
|---|---|
| *Format :* | 1 Litre ref. 3671 (ou aérosol 500ml ref.3771 consulter notre catalogue) |
| *Couleurs :* | Gris clair |
| *Aspect :* | Lisse |
| *Nature du liant :* | Liquide |
| *Poids spécifique :* | <1g/cm3 |
| *Rapport de catalyse :* | Monocomposant |
| *Temps de séchage :* | 15 à 20 min à 20°C |
| *Résistance à l'eau :* | Oui |
| *Résistance aux solvants :* | Oui |
| *Stabilité de stockage avant ouverture :* | 12 mois dans son emballage d'origine |
| *Rendement théorique indicatif :* | En fonction des épaisseurs appliquées |

Le produit est conforme à la Directive 2004/42/CE-IIB(e) (840) 840

*MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France*
*Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr*

# FICHE TECHNIQUE
# 3671

## ➢ Préparation du produit :

Bien remuer avant utilisation

## ➢ Préparation du support :

LES SURFACES DOIVENT ETRE PROPRES ET SECHES

## ➢ Méthode pour l'application :

| | |
|---|---|
| *Pistolet :* | *Buse 1.4 à 1.8 en fonction de la dilution* |
| *Dilution :* | *Jusqu'à 100% avec diluant 3616* |
| *Epaisseurs conseillées :* | *5 à 40 µ en 3 couches* |
| *Séchage complet pour 25µ:* | 15 à 20 min à 20°C - 7 min à 60°C |
| *Hors poussière :* | 2 min à 20°C |
| *Cycle de ponçage :* | *Classique* |
| *Mouillé sur mouillé :* | *Après 15 à 20 minutes à 20°C / Maxi 12 heures* |
| *Recouvrable :* | *Tous types de peintures* |

## ➢ Modalités d'applications :

**Apprêt universel,** pour optimiser le séchage nous recommandons de préchauffer le support avant l'application à l'aide d'une lampe infrarouge ou d'un pistolet thermique.

### Mise en application sur spots repair toutes tôles, alu et après réparation plastique :

• Utiliser un bouche pores si nécessaire.
• Préparation du support P220 P320.
• Dilution 20 à 40% diluant 3616
• Application en deux couches avec une évaporation complète entre les couches. Un outil de séchage peut être utilisé entre chaque couche.
• Utiliser les lampes infrarouge environ 7 minutes à 60°C selon l'épaisseur.

### Comme apprêt mouillé sur mouillé pour les pièces neuves:

• Avoir une préparation du support fibre abrasive grise.
• Dilution 40 à 100% diluant 3616
• Appliquer une à deux couches fines avec évaporation entre chacune des couches.
• Attendre l'évaporation complète durant 5 à 10 minutes à 20°C.
• Appliquer la peinture à l'eau ou au solvant selon le cas dans un délai maximum de 12 heures.

*MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France*
*Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr*

# FICHE TECHNIQUE
# 3671

**Pour couvrir une arête avant peinture:**

• Préparation du support P400.
• Dilution 60 à 100% diluant 3616
• Appliquer une à deux couches fines avec évaporation entre chacunes des couches.
• Attendre l'évaporation complète durant 5 à 10 minutes à 20°C.
• Appliquer la peinture à l'eau ou au solvent selon le cas dans un délai maximum de 12 heures.

***NOTE :***

Avant d'utiliser ce produit ou tout autre produit de la gamme MIXPLAST, veuillez consulter la Fiche Toxicologique afin de prendre connaissance des précautions d'utilisations des produits.
Les valeurs indiquées sur cette fiche technique sont des valeurs typiques, Tous les tests sont effectués sur chaque lot de production à 20°C. Les informations indiquées ici sont basées sur des tests que nous croyons sérieux. Dans la mesure où MIXPLAST Sarl n'a aucun contrôle sur la manière dont les autres personnes pourraient utiliser ces informations, elle ne garantit pas les résultats obtenus.

*MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France*
*Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr*