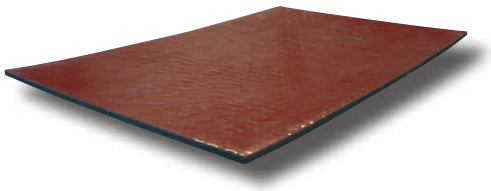
SPECIALISTE DE LA
REPARATION PLASTIQUE

FICHE TECHNIQUE 3653

PATCH ADHESIF THERMOFORMABLE



➢ Désignation commerciale :

PATCH ADHESIF THERMOFORMABLE
200X100X3mm

➢ Nature et description du produit :

PATCH adhésif, conçu pour réparer rapidement par l'intérieur les cassures, les trous ou tout autre dommage sur les plastiques et composites. Lorsque vous chauffez le Patch, il peut être formé pour épouser parfaitement la zone à réparer. Une fois refroidi, le Patch durci et offre un support adhésif de qualité pour la suite de la réparation.

➢ Secteurs d'emploi :

Carrosserie, industrie, menuiserie, nautique....

➢ Caractéristiques techniques :

Format :	200 X 100 X 3 Millimètres
Couleurs :	Noir
Qualité de l'adhésif:	Haute température - Haute adhésion
Résistance à l'eau :	Très bonne
Résistance aux solvants :	Assez bonne
Résistance aux hydrocarbures :	Assez bonne
Résistance aux températures :	-30°C / +100°C
Stabilité de stockage avant ouverture :	12 mois à 20°C

➢ Modalités d'applications :

Réparation et colmatage : Plastique, SMC, caoutchouc, aluminium, inox, tôle peinte, tôle nue.

Généralement, notre patch est utilisé à l'intérieur de la réparation comme support et/ou renfort. Il est aussi possible de le disposer à l'extérieur pour effectuer des réparations rapides ou l'esthétique n'est pas une nécessité (coffres, embarcations nautiques, carrénages etc...)

MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France
Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr

FICHE TECHNIQUE
3653

COMME PRODUIT DE REPARATION SUR TROU ET FISSURE

➢ Préparation du support :

LES SURFACES DOIVENT ETRE PROPRES ET SECHES ET PARFAITEMENT LISSES
Dégraisser avec diluant 3616 ou avec dégraissant 36021 selon le matériau à réparer.
Sécher

➢ Préparation du produit :

Découper le morceau qu'il vous convient pour effectuer le support et/ou le renfort .

➢ Méthode pour l'application :

Chauffer le PATCH 3653 du coté noir avec un pistolet thermique jusqu'à son ramollissement.
IMPERATIF: NE PAS CHAUFFER DU COTE DE L'ADHESIF ROUGE

Positionner le PATCH sur la zone à recouvrir et/ou à renforcer et former le pour qu'il vienne épouser parfaitement le support à réparer. Chauffer à nouveau, une fois en place pour un meilleur contact.

Presser fortement le patch à chaud sur le support à l'aide d'un outil en soignant particulièrement les bords.

Utiliser les produits 3608N pour le remplissage extérieur et 3689N pour la finition avant peinture (voir les Fiches techniques correspondantes)

NOTE :

Avant d'utiliser ce produit ou tout autre produit de la gamme MIXPLAST, veuillez consulter la Fiche Toxicologique afin de prendre connaissance des précautions d'utilisations des produits. Les valeurs indiquées sur cette fiche technique sont des valeurs typiques, Tous les tests sont effectués sur chaque lot de production à 20°C. Les informations indiquées ici sont basées sur des tests que nous croyons sérieux. Dans la mesure ou MIXPLAST Sarl n'a aucun contrôle sur la manière dont les autres personnes pourraient utiliser ces informations, elle ne garantit pas les résultats obtenus.

MIXPLAST Sarl - ZA de l'avenir - 30600 Vestric et Candiac - France
Tel: 04.66.71.14.47 - Fax: 04.66.71.16.43 - Site internet : www.mix.fr